C-466
黄銅製

キーチェンジコインロック
CHANGE KEY COIN LOCKS

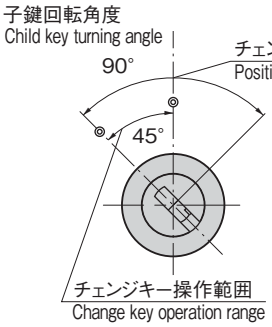
JVMA適合

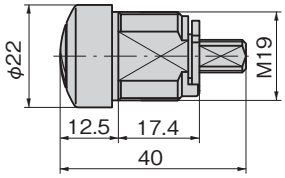
エンドレス可変シリンダー!!　SUS内筒焼入れ標準仕様

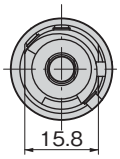
C-466

C-466-K オペレーションキー
Operation key

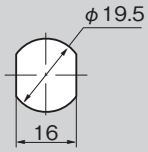
C-466-CK
チェンジキー
Change key



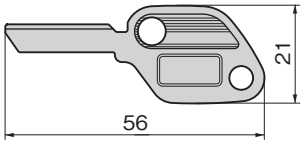




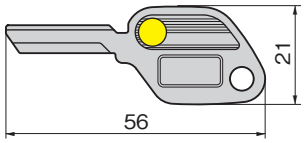
パネル穴明け寸法
Panel drilling dimensions



オペレーションキー
Operation key



チェンジキー
Change key



商品番号 Product No.	RoHS 10	備　考 Remarks	製品質量(g) Mass	コード Code	単価	量販価格 数量	量販価格 単価
C-466		本体 Main body	60	23656			
C-466-K		子鍵 Child key	14.5	70458			
C-466-CK		チェンジキー Change key	14.5	70459			

●：RoHS10指令対応品　▲：RoHS10指令に対応可能です。　※大量のご注文は更にお安くなります。

特徴　Feature

- キー紛失時、エリア担当変更時など、必要に応じて新しいキーコードに随時変更できます。
- キーコードの変更は、使用キーに対応したチェンジキーを鍵穴に差込み45°位置まで回転させ引抜き、新しいチェンジキーで施錠操作するだけで簡単にコード変更できます。
- チェンジ設定した鍵のみ使用が可能であるため、ワンシリンダーでエリア別最大21種の設定が自由にできエンドレスに使用できます。
- 鍵は複製困難なバイアスカット（キーコーナー部のピン溝加工）仕様
- 13本135°ピン配列により豊富な鍵違い数
- 焼入れ球面内筒仕様でシリンダーヘッドをがっちりガード。ドリル・錠前引抜きなどの強制破壊から守ります。
- キーはお客様の指示により製作します。（キーは別売になります。）
- 鍵は施錠時のみ抜けるため施錠忘れがありません。

- The key code can be changed as needed, for example when the key is lost or the area supervisor changes.
- The key code can be changed easily by inserting the old change key into the keyhole, turning it 45° and removing it, and then locking the door with the new change key.
- As only the specified key can be used, up to 21 changes by area are possible with a single cylinder, ensuring extended use.
- The bias cut of the key (pin recessing in the corner) makes duplication difficult.
- A wide variety of key differences is ensured by the 135° 13-pin alignment.
- The cylinder head is protected by the baked spherical inner cylinder, preventing forcing of the lock by drilling or vandalization.
- Keys are made at the direction of the customer. (Keys are sold separately.)
- Key can be removed only when locking so you don't fail to lock.

仕様	●材　質： 本体／外筒＝快削黄銅棒(C3602BD) 内筒＝ステンレス鋼(SUS焼入れ) キー／黄銅板(C3713P) ●表面仕上：本体・キー／クロムめっき(MBCr)
用途	●自動販売機・アミューズメント機器
納期	●特注品・・・納期お問合せください
備考 ⚠	●コード変更を確実に行うため、チェンジ操作はゆっくり行ってください。 ●M19・M7ナット・止め金は付属しません。ナットに関してはお問合せください。

Specifications	●Material: Main body: Outer cylinder: Free cutting brass bar (C3602BD) Inner cylinder: Stainless steel (SUS baked) Key: Brass plate (C3713P) ●Finish: Main body/Key: Chrome plating (MBCr)
Specific use	●Vending machines, amusement equipment
Remarks ⚠	●To ensure that the key code is changed reliably, perform the above operation slowly. ●M19/M7 nut stopper plates not included.

チェンジ方法
Change method

①現在ご利用中の No.1 オペレーションキーに対応した No.1 チェンジキーを錠前の奥まで完全に差込みます。
①Insert change key No.1, for operation key No.1 currently in use, completely into the lock.

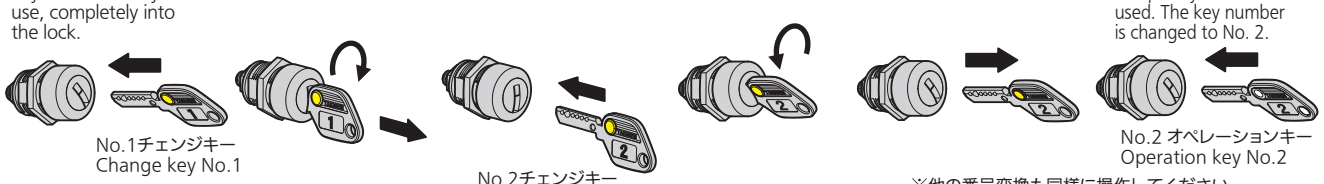
②挿入したチェンジキーを右に45°ゆっくりと回し、引抜きます。
②Slowly turn the change key 45° to the right and remove it from the lock.

③No.2 への変換は、No.2 チェンジキーをゆっくりと奥まで完全に差込みます。
③To complete the change, slowly insert change key No.2 completely into the lock.

④挿入したチェンジキーを左に45°ゆっくりと回し、元の位置まで戻してください。
④Slowly turn the change key 45° to the left and return the lock to its original position.

⑤チェンジキーを引抜きます。
⑤Remove the change key.

⑥新たに設定した No.2 オペレーションキーを奥まで差込み、ご使用ください。鍵番号は No.2 に変更されました。
⑥The newly set operation key No.2 can be completely inserted and used. The key number is changed to No. 2.



※他の番号変換も同様に操作してください。
※Use same procedure to make change for other numbers.