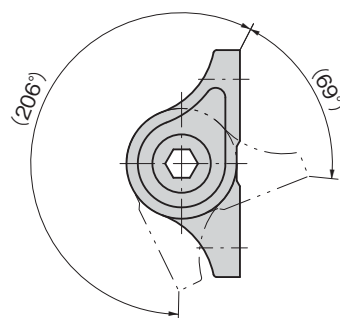


BP-879-H
プラスチック製B-879-H
亜鉛合金製

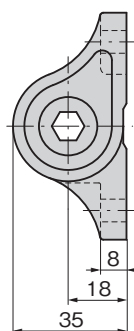
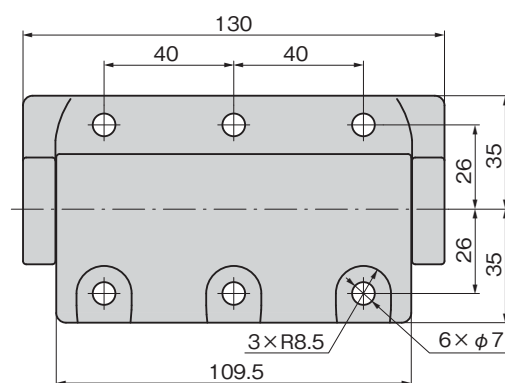
B-879-0H



BP-879-1H

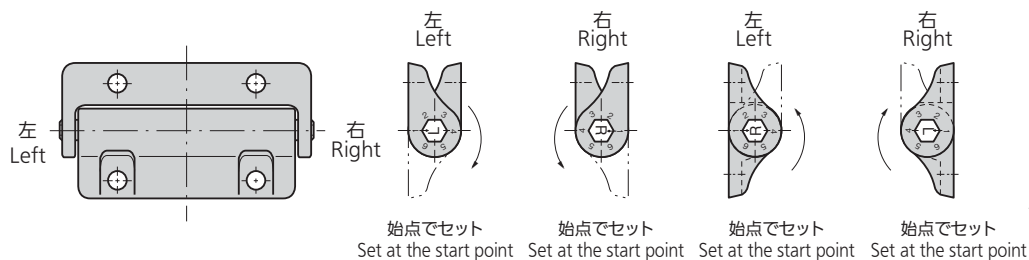
作動範囲
Moving range

[B-879-0H]

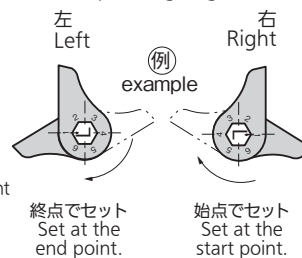
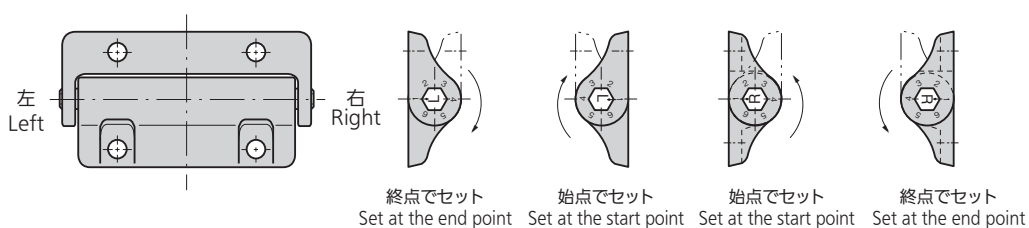


設定方法

How to set

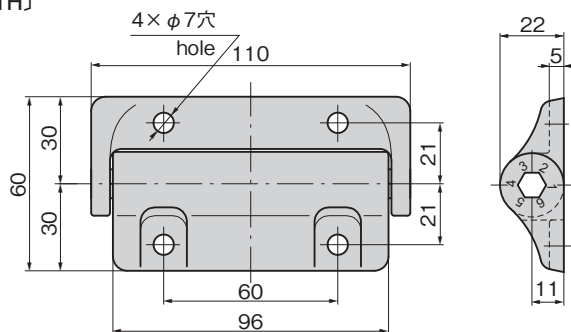
片方向トルク
One way torque

設定角度により回転範囲を
変えられます
Rotational range can be
adjusted by setting the
operating angle

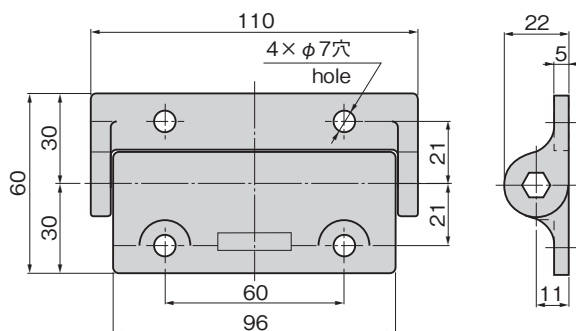
往復トルク
Back and forth torque

※矢印はトルク方向を示します。
※始点・終点については、868ページ
回転角図をご参照ください。
※The allow shows torque direction
※For the end point and start point,
see the rotation angle drawing
on page 868.

〔BP-879-1H〕



〔B-879-1H〕



特徴 Feature

- ヒンジ内部にロータリーダンパーが組み込みます。
- 往復ダンパータイプや片方ダンパータイプなど、いろいろ設定できます。
- A rotary damper is incorporated in the hinge.
- It can be modified for various settings, such as reciprocating damper type, one-way damper type, and others.

仕様

〔BP-879-H〕	● 材質: ポリプロピレン (PP)
	● 標準色: ブラック
〔B-879-H〕	● 材質: 亜鉛合金 (ZDC)
	● 表面仕上: 黒塗装 (メラミン・アクリル樹脂)
	● 付属品: スプリング
用途	● バス・列車のハットラック、サービスボックス
納期	● 標準在庫品
備考	● ロータリーダンパーは別売です。868ページを参照ください。
	● ロータリーダンパーの回転範囲 (180°) 内で組立ててください。
	● ヒンジにかかる扉の荷重は98N以内に設定してください。
	● 緩み防止剤など、溶剤を使用する際は十分に検証を行ってください。 (BP-879-H)

Specifications

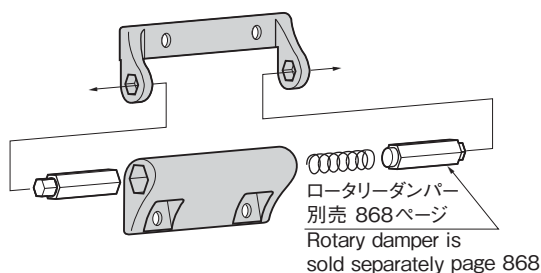
〔BP-879-H〕	● Material: Polypropylene (PP)
	● Standard color: Black
〔B-879-H〕	● Material: Zinc alloy (ZDC)
	● Finish: Black coated (Melamine Acrylic resin)
	● Accessory: Spring
Specific use	● Hat racks and service boxes of bus and train
Remarks	● Rotary damper is sold separately. See page 868.
	● Assembly should be carried out within the rotation range (180°).
	● The door weight when two pieces are used horizontally should be 98N or less.
	● Be sure to test adequately when using a solvent such as thread-locking fluid. (BP-879-H)

商品番号 Product No.	RoHS 10	製品質量 (g) Mass	コード Code
B-879-0H	●	550	13267
B-879-1H	●	230	13254
BP-879-1H	●	45	11527

●: RoHS10指令対応品

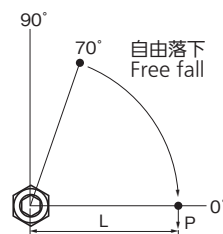
▲: RoHS10指令に対応可能です。

組立て方法 How to assemble



規格トルク算出方法 (図1)

How to calculate the rated torque. (Fig.1)



- ・定格負荷トルク (cN・m) = L × P
Rated load torque
- ・閉止時間: 70°からの自由落下時間 (常温)
Closing time: Free fall time from 70° to 0°.
(normal temperature)

ロータリーダンパーにつきましては868ページを参照ください。
Please refer to page 868 for rotary dampers.

ダンパーヒンジ

BP-879

プラスチック製

B-879

亜鉛合金製



B-879-0-R



BP-879-1-L

長蝶番

平蝶番

裏蝶番

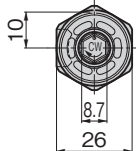
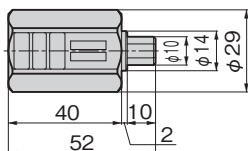
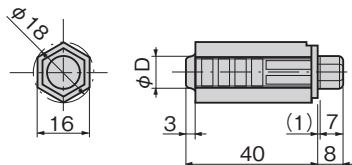
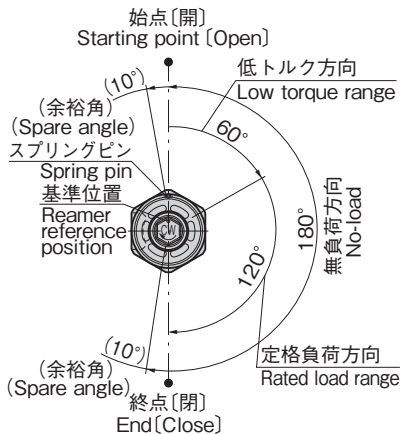
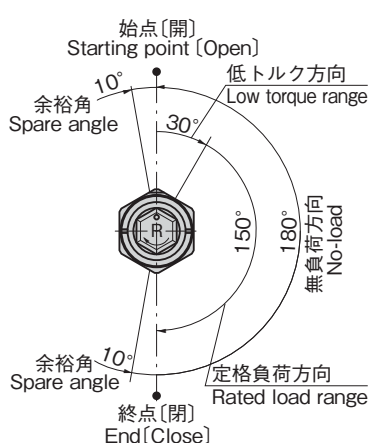
抜差し
蝶番フリーザー
ヒンジ特装车
蝶番クリーン
ヒンジ特殊
蝶番トルク
ヒンジ

ステー

その他の
B製品

TORQUE HINGES

〔B-879-0〕

〔B-879-1
BP-879-1〕回転角図〔B-879-0〕
Turning angle diagram回転角図〔B-879-1・BP-879-1〕
Turning angle diagram

商品番号 Product No.	RoHS 10	φD	定格負荷トルクcN・m Rated load torque	製品質量(g) Mass	コード Code
B-879-0-L-50K	●	10	490	116	13008
B-879-0-R-50K	●	10	490	116	13009
B-879-1-L-20K	●	10	196	40	12701
B-879-1-R-20K	●	10	196	40	12741
B-879-1-R-0K	●	10	196	40	13223
BP-879-1-L-15K	●	9	147	30	11471
BP-879-1-R-15K	●	9	147	30	11472
BP-879-1-L-10K	●	9	98	30	11825
BP-879-1-R-10K	●	9	98	30	11826
BP-879-1-L-5K	●	9	49	30	11827
BP-879-1-R-5K	●	9	49	30	11828
BP-879-1-R-0K	●	9	49	30	11829

●: RoHS10指令対応品 ▲: RoHS10指令に対応可能です。

特徴 Feature

〔B-879-0〕

- ダンパー特性: 閉止時間 5 ± 2.5 秒
(試験方法: 水平より 70° 位置からの自由落下による。)
- 耐久試験10万回で上記閉止時間1.5秒以上

〔BP-879-1・B-879-1〕

- 180° の回転範囲内(矢印方向)で適度なダンパー特性が得られます。(矢印逆方向の回転は無負荷)
- コンパクトな六角形状で扉へのセッティングが容易に行えます。
- ダンパー特性: 閉止時間 10 ± 5 秒
- 耐久試験10万回(常温)で上記閉止時間2.5秒以上

〔B-879-0〕

- Damper characteristic: Closing time 5 ± 2.5 sec.
(Test method: freely drop from position 70° from horizontal)
- Closing time 1.5 sec or longer is marked during an endurance test of 100,000 times closing.

〔BP-879-1・B-879-1〕

- The optimum damper characteristic can be obtained within the rotation range of 180° (in the arrow direction). (Rotation in the arrow opposite direction is no load.)
- Having designed as a compact hexagonal shape, setting of the product on the door can be readily made.
- Damper characteristic: Closing time 10 ± 5 sec.
- Closing time 2.5 sec or longer is marked during an endurance test of 100,000 (normal temperature) times closing.

仕 様

〔B-879〕	● 材 質: 本体/亜鉛合金(ZDC) シャフト/亜鉛合金(ZDC)
〔BP-879〕	● 材 質: 本体/ポリアセタール(POM) シャフト/亜鉛合金(ZDC)
用途	● バス・列車のハットラック、サービスボックス
納期	● 標準在庫品
備考	● ヒンジの縦使いはしないでください。 ● 軸荷重は49N以内でご使用ください。 ● 使用温度範囲: $0 \sim +40^\circ\text{C}$ ● B-879-1-R-0Kは左右どちらの回転方向にも使用できます。 ● 使用角度内にダンパーとは別に必ずストッパーを設けてください。 ● 定格負荷トルクは扉の重量ではありません。ダンパーにかかる負荷トルクを算出してご使用ください。 ● 定格負荷トルクを超えたご使用は、オイル漏れなど、破損の原因となります。 ● 余裕角の範囲のご使用は、オイル漏れなど、破損の原因となりますのでお控えください。 ● 詳しい仕様についてはお問合せください。 ● 2個以上で使用する場合は左右とも同じ定格負荷トルクにするか、片側に0Kタイプを選択してください。15Kと20Kなど異なるトルクを組合せると破損の原因になります。

Specifications

〔B-879〕	● Material: Main unit: Zinc alloy (ZDC) Shaft: Zinc alloy (ZDC)
〔BP-879〕	● Material: Main unit: Polyacetal resin (POM) Shaft: Zinc alloy (ZDC)
Specific use	● Hat racks and service boxes and trains
Remarks	● The hinge must not be installed vertically. ● Axial load must not exceed 49N. ● Working temperature range: 0 to $+40^\circ\text{C}$ ● B-879-1-R-0K can be used in either left or right turning direction. ● Within the range of the working angle, the stop-per must be installed in addition to the damper. ● The rated load torque does not represent the weight of a door. Calculate the torque applied to the damper before use. ● Using exceeding the rated load torque may cause an oil leak or other problems. ● If an angle margin is used, any trouble such as oil leakage may be caused. ● Consult us, for further details. ● If using two or more, ensure that both left and right items are the same rated load torque, or that one is selected as 0K type. Combining items of different torques, such as one 15K and one 20K, may result in breakage.

ダンパーヒンジ

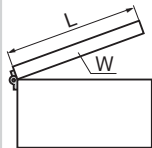


ロータリーダンパー

ROTARY DAMPERS

ロータリーダンパーのトルク値参考選定法

How to select the rotary damper torque for reference

W : 蓋の質量 (kg)
mass of lidG : 重力加速度 9.8 (m/s²)
Gravitational accelerationL : 支点から蓋先端までの距離 (cm)
Length between supporting point and lid endT : トルク (cN・m)
Torque

$$T = W \times G \times \frac{L}{2} \text{ (cN} \cdot \text{m)}$$

A : 検討ロータリーダンパー
定格負荷トルクCalculated rotary damper
rated load torque (N・m)

n : 使用個数

Number of used pieces

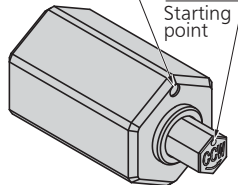
$$T < A \times n$$

$$\frac{T}{n} < A$$

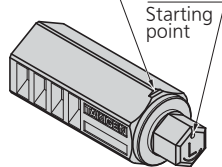
以上のようなになる定格負荷トルクのロータリーダンパーをご使用ください。
Use the rotary damper so that the rated load torque is show above.

始点位置 Starting point

〔B-879-0〕

始点位置
(スプリングピン)
Starting point

〔B-879-1・BP-879-1〕

始点位置
(切り欠き)
Cut off始点位置
(O印)
Starting point

組み付ける際には、図のように始点位置が合っているか確認してください。
When mounting, check that the starting points are aligned as shown in the figure.