



**C-466**  
黄銅製

特徴 Feature

- キー紛失時、エリア担当変更時など、必要に応じて新しいキーコードに随時変更できます。
- キーコードの変更は、使用キーに対応したチェンジキーを鍵穴に差込み45°位置まで回転させ引抜き、新しいチェンジキーで施錠操作するだけで簡単にコード変更できます。
- チェンジ設定した鍵のみ使用が可能であるため、ワンシリンダーでエリア別最大21種の設定が自由にできエンドレスに使用できます。
- 鍵は複製困難なバイアスカット（キーコーナー部のピン溝加工）仕様
- 13本135°ピン配列により豊富な鍵違い数
- 焼入れ球面内筒仕様でシリンダーヘッドをがっちりガード。ドリル・錠前引抜きなどの強制破壊から守ります。
- キーはお客様の指示により製作致します。（キーは別売になります。）
- 鍵は施錠時のみ抜けるので施錠忘れがありません。

- The key code can be changed as needed, for example when the key is lost or the area supervisor changes.
- The key code can be changed easily by inserting the old change key into the keyhole, turning it 45° and removing it, and then locking the door with the new change key.
- As only the specified key can be used, up to 21 changes by area are possible with a single cylinder, ensuring extended use.
- The bias cut of the key (pin recessing in the corner) makes duplication difficult.
- A wide variety of key differences is ensured by the 135° 13-pin alignment.
- The cylinder head is protected by the baked spherical inner cylinder, preventing forcing of the lock by drilling or vandalization.
- Keys are made at the direction of the customer. (Keys are sold separately.)
- Key can be removed only when locking so you don't fail to lock.

- 仕様 ●材質：本体/外筒＝快削黄銅棒(C3602BD) 内筒＝ステンレス鋼(SUS焼入れ) キー／黄銅板(C3713P)
- 表面仕上：本体・キー/クロムめっき(MBCr)
- 用途 ●自動販売機・アミューズメント機器
- 納期 ●特注品・・・納期お問合せください
- 備考 ●コード変更を確実にするため、チェンジ操作はゆっくり行ってください。
- ⚠ M19・M7ナット・止め金は付属しません。ナットに関してはお問合せください。

- Specifications ●Material: Main body: Outer cylinder: Free cutting brass bar (C3602BD) Inner cylinder: Stainless steel (SUS baked) Key: Brass plate (C3713P)
- Finish: Main body/Key: Chrome plating (MBCr)
- Specific use ●Vending machines, amusement equipment
- Remarks ●To ensure that the key code is changed reliably, perform the above operation slowly.
- ⚠ M19/M7 nut stopper plates not included.

# キーチェンジコインロック

## CHANGE KEY COIN LOCKS

### エンドレス可変シリンダー!! SUS内筒焼入れ標準仕様

PAT.PEND.



C-466

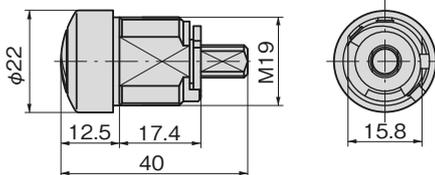
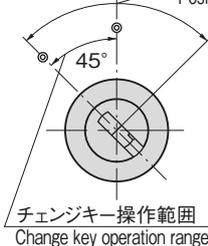
C-466-K オペレーションキー  
Operation key

C-466-CK  
チェンジキー  
Change key

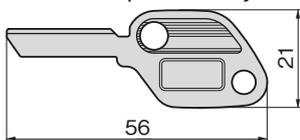
子鍵回転角度  
Child key turning angle

90°

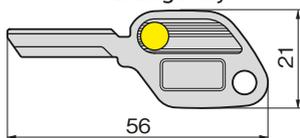
チェンジキー変換位置  
Position for change key conversion



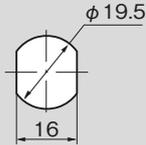
オペレーションキー  
Operation key



チェンジキー  
Change key



パネル穴明け寸法  
Panel drilling dimensions



商品番号 Product No.	RoHS 10	CAD	備考 Remarks	製品質量 (g) Mass	コード Code	単価 Price	量販価格 Quantity	Bulk Price 単価 Price
C-466		2D/3D	本体 Main body	60	23656	¥3,600	5個～	¥3,420
C-466-K		2D	子鍵 Child key	14.5	70458	¥800	15個～	¥760
C-466-CK		2D	チェンジキー Change key	14.5	70459	¥1,000	10個～	¥950

●: RoHS10指令対応品 ▲: RoHS10指令に対応可能です。 ※大量のご注文は更にお安くなります。

### チェンジ方法 Change method

①現在ご利用中のNo.1オペレーションキーに対応したNo.1チェンジキーを錠前の奥まで完全に差込みます。

①Insert change key No.1, for operation key No.1 currently in use, completely into the lock.

②挿入したチェンジキーを右に45°ゆっくりと回し、引抜きます。

②Slowly turn the change key 45° to the right and remove it from the lock.

③No.2への変換は、No.2チェンジキーをゆっくりと奥まで完全に差込みます。

③To complete the change, slowly insert change key No.2 completely into the lock.

④挿入したチェンジキーを左に45°ゆっくりと回し、元の位置まで戻してください。

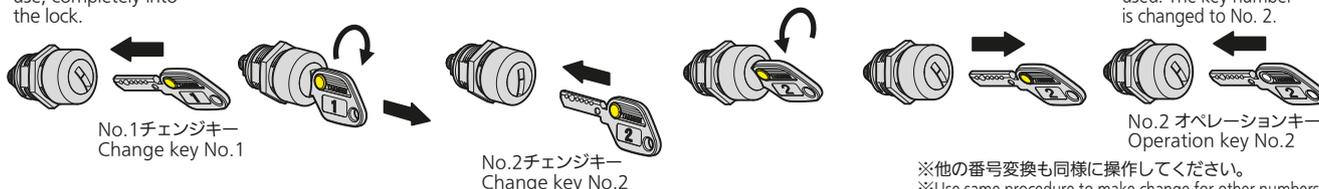
④Slowly turn the change key 45° to the left and return the lock to its original position.

⑤チェンジキーを引抜きます。

⑤Remove the change key.

⑥新たに設定したNo.2オペレーションキーを奥まで差込み、ご使用ください。鍵番号はNo.2に変更されました。

⑥The newly set operation key No.2 can be completely inserted and used. The key number is changed to No. 2.



※他の番号変換も同様に操作してください。  
※Use same procedure to make change for other numbers.

ファスナー  
ラッチ錠・キャッチ  
錠前装置・周辺機器



C

ファスナー

ラッチ錠

ドア  
キャッチ

スナッチ  
ロック

コントロール  
センター

パイプ  
関連金具

グレーチング  
ロック

INDUSTRIAL LOCKS  
工業用  
錠前

電磁波  
対策

パッキン

窓枠・カード  
ホルダー

ゴム脚・  
クロメット

周辺機器  
(C)

充電器用  
金具

フリーザー  
金具

ラッシング  
システム